

## 明 細 書

## 電解液および非水電解液リチウム二次電池

## 5 技術分野

本発明は、電解液および非水電解液リチウム二次電池に関するものである。

## 背景技術

近年、モバイル機器用電源としてリチウムイオン二次電池の性能が高められてきた。さらに今後も電力平準化電源・自動車用補助電源などの分野では、そのエネルギー密度の観点からリチウム二次電池の適用が期待されており高寿命化・高信頼性が望まれる。現状のリチウム二次電池は一般に正極活物質としてリチウムイオンが挿入脱離可能なセラミック酸化物、負極としてリチウム金属、またはリチウム合金、またはリチウムイオンを吸蔵放出する炭素材料、ケイ素材料、電解液としてリチウム塩を有機溶媒に溶解した溶液から構成される。

従来より有機溶媒を使用した電解液は、鉛蓄電池などに使用されている水溶液系の電解液に比べると電気伝導性に劣り、高出力が要求される用途では電池の内部抵抗に問題があった。

常温熔融塩はイオンのみから形成される液体で、不揮発性、難燃性などの特徴を有し、リチウム二次電池用電解液への応用が期待されてきた。

常温熔融塩の代表的な例として1-エチル-3-メチルイミダゾリウムテトラフルオロボレート ( $\text{EMI} \cdot \text{BF}_4$ ) 等が挙げられる。しかし、イミダゾリウム塩はリチウムよりも貴な電位で分解してしまう為リチウム二次電池への応用は困難であった。近年、より広い電位範囲で安定な常温熔融塩が検討されている。

例えば、非特許文献1により、ビス(トリフルオロメタンスルホニル)イミドアニオンと脂肪族アンモニウムカチオンからなる塩の中には融点が常温以下の化

合物が存在し、電気化学的な安定性が改善されることが明らかにされている。

さらに、特許文献 1 では、脂肪族 4 級アンモニウム系の常温溶融塩はリチウム二次電池への適用が可能であるとしている。しかしながら、特許文献 1 においては、具体的には脂肪族常温溶融塩中におけるニッケル基板上においてリチウムの析出溶解が生じ得ることが示されているのみであり、リチウム二次電池に使用する技術については開示されていない。

リチウム二次電池の負極材料として広く使用されている黒鉛をアンモニウムカチオンが含まれる浴中において電極として使用した際にはアンモニウムカチオンの分解や黒鉛層間への挿入が生じることが、非特許文献 2 で示されている。こうした問題に対し、特許文献 2 には、常温溶融塩を有し、ビニレンカーボネートなどの環状エステル類を有していることを特徴とする非水電解質二次電池が示され、該環状エステル類を含むことによって負極材料表面に常温溶融塩のカチオンの還元分解を抑制する保護皮膜が形成されるため安定した充放電特性が得られることが示されている。

また、特許文献 3、特許文献 4 には、脂肪族常温溶融塩を含有する非水電解質電池が示され、安全性に優れ十分な充放電特性を有する非水電解質リチウム二次電池が示されている。

上記技術においては安全性に優れ、安定した充放電挙動が得られることが示唆されているものの、例示された脂肪族常温溶融塩は粘性が高い化合物ばかりであり、粘性の低い有機溶媒と混合使用しても、電解液の電気伝導性は十分に満足のゆくものではない。特に低温域における電池の内部抵抗が増大してしまう。

【特許文献 1】特許第 2 9 8 1 5 4 5 号

【特許文献 2】特開 2 0 0 2 - 3 7 3 7 0 4

【特許文献 3】特開 2 0 0 3 - 2 0 3 6 7 4

【特許文献 4】特開 2 0 0 3 - 2 8 8 9 3 9

【非特許文献 1】I o n i c s , 3 , 3 5 6 ( 1 9 9 7 )

【非特許文献2】Electroanalytical Chemistry and Interfacial Electrochem., 53, 329-333 (1974)

本発明の課題は、高い電気伝導性を有した電解液を用い、内部抵抗が低減され、  
5 安定した充放電特性が得られる非水電解液リチウム二次電池を提供することである。

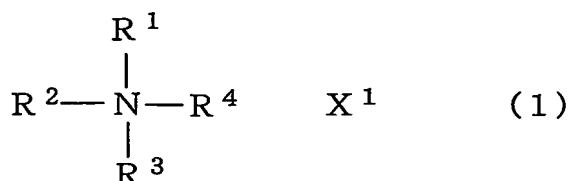
#### 発明の開示

本発明者等は、上記課題を解決する為に鋭意検討した。その結果、式(1)で  
10 示される脂肪族第4級アンモニウム塩である常温溶融塩、ビニレンカーボネートを電解液に対して1～5重量%含有している有機溶媒、式(2)で示されるリチウム塩を含有する電解液を、非水電解液リチウム二次電池に用いることにより、内部抵抗が低減され、安定した充放電特性が得られることを見出した。本発明は、  
斯かる知見に基づき完成されたものである。

15 本発明は、下記に示す電解液および非水電解液リチウム二次電池を提供する。

1. 式(1)で示される脂肪族第4級アンモニウム塩である常温溶融塩、有機溶媒、式(2)で示されるリチウム塩を含有する非水電解液リチウム二次電池用電解液において、該有機溶媒がビニレンカーボネートを電解液に対して1～5重量%含有することを特徴とする非水電解液リチウム二次電池用電解液。

20



( $R^1 \sim R^3$ は、炭素数1～4の鎖状炭化水素であり、 $R^4$ は、メトキシメチル基、エトキシメチル基、プロポキシメチル基またはイソプロポキシメチル基を示す。

$X^1$ 、 $X^2$ は含フッ素アニオンである。)

2. 前記含フッ素アニオン $X^1$ 、 $X^2$ のうち少なくとも一方はテトラフルオロ  
5 ボレートを含む請求の範囲第1項記載の電解液。

3. 常温熔融塩を電解液に対して1～15重量%含有する請求の範囲第1～2  
項のいずれかに記載の電解液。

4. 常温熔融塩を電解液に対して4～13重量%含有する請求の範囲第1～2  
項のいずれかに記載の電解液。

10 5. 常温熔融塩を電解液に対して4～9重量%含有する請求の範囲第1～2項  
のいずれかに記載の電解液。

6. 正極、負極、セパレーター、非水電解液を備えた非水電解液リチウム二次  
電池において、前記非水電解液として請求の範囲第1項記載の非水電解液を用い  
ることを特徴とする非水電解液リチウム二次電池。

15 7. 電解液として、請求の範囲第2項の電解液を用いる請求の範囲第6項に記  
載の二次電池。

8. 電解液として、請求の範囲第3～5項のいずれかに記載の電解液を用いる  
請求の範囲第6項に記載の二次電池。

20 9. 負極がリチウムイオンを吸蔵、放出する炭素材料であることを特徴とする  
請求の範囲6～8項記載のいずれかに記載の二次電池。

以下本発明を詳細に説明する。

本発明の電解液は、上記の通り、式(1)で表される脂肪族第4級アンモニウ  
ム塩である常温熔融塩、ビニレンカーボネート含有する有機溶媒および式(2)  
)で表されるリチウム塩とを含有する。

25 本発明において使用する常温熔融塩を構成する脂肪族4級アンモニウムカチオ  
ンの具体例としては、トリメチルメトキシメチルアンモニウム、ジメチルエチル

メトキシメチルアンモニウム、ジメチルプロピルメトキシメチルアンモニウム、ジメチルブチルメトキシメチルアンモニウム、ジエチルメチルメトキシメチルアンモニウム、メチルエチルプロピルメトキシメチルアンモニウム、トリエチルメトキシメチルアンモニウム、ジエチルプロピルメトキシメチルアンモニウム、ジエチルブチルメトキシメチルアンモニウム、ジプロピルメチルメトキシメチルアンモニウム、ジプロピルエチルメトキシメチルアンモニウム、トリプロピルメトキシメチルアンモニウム、トリブチルメトキシメチルアンモニウム、トリメチルエトキシメチルアンモニウム、ジメチルエチルエトキシメチルアンモニウム、ジメチルプロピルエトキシメチルアンモニウム、ジメチルブチルエトキシメチルアンモニウム、ジエチルメチルエトキシメチルアンモニウム、トリエチルエトキシメチルアンモニウム、ジエチルプロピルエトキシメチルアンモニウム、ジエチルブチルエトキシメチルアンモニウム、ジプロピルメチルエトキシメチルアンモニウム、ジプロピルエチルエトキシメチルアンモニウム、トリプロピルエトキシメチルアンモニウム、トリブチルエトキシメチルアンモニウム等が挙げられる。

好ましくは、トリメチルメトキシメチルアンモニウム、ジメチルエチルメトキシメチルアンモニウム、ジメチルプロピルメトキシメチルアンモニウム、メチルエチルプロピルメトキシメチルアンモニウム、トリメチルエトキシメチルアンモニウム、ジメチルエチルエトキシメチルアンモニウム、ジメチルプロピルエトキシメチルアンモニウム、メチルエチルプロピルエトキシメチルアンモニウムが挙げられる。

より好ましくは、トリメチルメトキシメチルアンモニウム、ジメチルエチルメトキシメチルアンモニウム、メチルエチルプロピルメトキシメチルアンモニウム、トリメチルエトキシメチルアンモニウム、ジメチルエチルエトキシメチルアンモニウムが挙げられる。

特に好ましくは、トリメチルメトキシメチルアンモニウム、ジエチルメチルメトキシメチルアンモニウムが挙げられる。

本発明で使用する常温 溶融塩およびリチウム塩を構成する含フッ素アニオンの具体例としては、例えば、 $\text{BF}_4^-$ 、 $\text{PF}_6^-$ 、 $\text{CF}_3\text{SO}_3^-$ 、 $\text{N}(\text{CF}_3\text{SO}_2)_2^-$ 、 $\text{N}(\text{CF}_3\text{SO}_2)(\text{CF}_3\text{CO})^-$ 、 $\text{N}(\text{CF}_3\text{SO}_2)(\text{C}_2\text{F}_5\text{SO}_2)^-$ などが挙げられる。

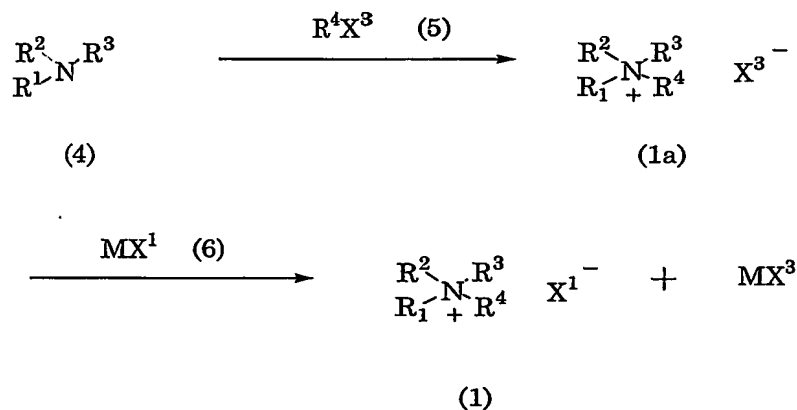
5 好ましくは、 $\text{BF}_4^-$ 、 $\text{PF}_6^-$ 、 $\text{N}(\text{CF}_3\text{SO}_2)_2^-$ が挙げられる。

より好ましくは、 $\text{BF}_4^-$ 、 $\text{N}(\text{CF}_3\text{SO}_2)_2^-$ が挙げられる。

本発明で使用する常温 溶融塩は種々の方法で製造される。その代表的な合成方法を下記反応式で示す。

(常温溶融塩の製造方法)

10 【化 1】



式(4)で表される脂肪族3級アミンと式(5)で表される化合物( $\text{X}^3$ はC l、B r、Iなどを示す)と反応させることにより、式(1a)で表される脂肪族4級アンモニウム塩が製造される。

15 次いで、式(1a)で表される脂肪族第4級アンモニウム塩と式(6)で表される化合物と反応させることにより、 $\text{X}^1$ が $\text{X}^3$ 以外の $\text{X}^1$ を示す化合物(1)で表される脂肪族4級アンモニウム塩が製造される。

式(6)においてMで示される原子は、H又はNa、K、Li等のアルカリ金属原子、Ca、Mg、Ba等のアルカリ土類金属原子、Ag等の金属原子を含む。

20  $\text{X}^1$ は $\text{BF}_4^-$ 、 $\text{PF}_6^-$ 、 $\text{CF}_3\text{SO}_3^-$ 、 $\text{N}(\text{CF}_3\text{SO}_2)_2^-$ 、 $\text{N}(\text{CF}_3\text{SO}_2)(\text{C}$

$\text{F}_3\text{CO}$ )、 $\text{N}(\text{CF}_3\text{SO}_2)(\text{C}_2\text{F}_5\text{SO}_2)$ などを示す。

出発原料として用いられる式(4)で表される脂肪族3級アミンと式(5)で表される化合物はいずれも公知物質である。

式(4)で表される脂肪族3級アミンとしては、トリメチルアミン、エチルジメチルアミン、ジメチルプロピルアミン、ブチルジメチルアミン、ジエチルプロピルアミン、ブチルジエチルアミン、エチルメチルプロピルアミン、ブチルエチルメチルアミン、ブチルメチルプロピルアミン、ブチルエチルプロピルアミン、ジエチルメチルアミン、メチルジプロピルアミン、ジブチルメチルアミン、トリエチルアミン、エチルジプロピルアミン、エチルジブチルアミン、トリプロピルアミンなどが挙げられるがこれらの限りではない。

式(5)で表される化合物としては、クロロメチルメチルエーテル、プロモメチルメチルエーテル、ヨードメチルメチルエーテル、クロロメチルエチルエーテル、プロモメチルエチルエーテル、ヨードメチルエチルエーテル、クロロメチルプロピルエーテル、プロモメチルプロピルエーテル、ヨードメチルプロピルエーテル、クロロメチルイソプロピルエーテル、プロモメチルイソプロピルエーテル、ヨードメチルイソプロピルエーテルなどが挙げられる。

両者の反応は、適当な溶媒中で行われる。

用いられる溶媒としては、式(4)で表される脂肪族3級アミン及び式(5)で表される化合物を溶解し得、反応に悪影響を及ぼさない溶媒である限り、公知のものを広く使用できる。このような溶媒としては、例えば、ベンゼン、トルエン、キシレン等の芳香族炭化水素、ジクロロメタン、クロロホルム、四塩化炭素等のハロゲン化炭化水素、メタノール、エタノール、イソプロパノール、*n*-ブタノール、*tert*-ブタノール等の低級アルコール、アセトン、メチルエチルケトン等のケトン、ジエチルエーテル、ジイソプロピルエーテル等のエーテル、*n*-ヘキサン、*n*-ヘプタン等の脂肪族炭化水素、シクロヘキサン等の脂肪族炭化水素等が挙げられる。

これらの中でも、トルエン等の芳香族炭化水素、クロロホルム等のハロゲン化炭化水素、アセトン等のケトンが好ましい。斯かる溶媒は、1種単独で又は2種以上混合して使用できる。使用する溶媒は無水溶媒が好ましい。

化合物(4)で表される脂肪族3級アミンと化合物(5)で表される化合物と  
5 の使用割合としては、通常前者1モルに対して後者を通常0.5～5モル、好ましくは0.9～1.2モル使用する。

式(4)で表される脂肪族3級アミンと式(5)で表される化合物との反応は、通常-10～25℃において行われ、一般に数時間～72時間程度で完結する。

上記で得られる式(1a)で表される第4級アンモニウム塩と式(6)で表さ  
10 れる化合物との反応は、通常塩交換反応により行われる。

出発原料として用いられる式(6)で表される化合物は公知化合物である。

具体的には、例えば、 $\text{HBF}_4$ 、 $\text{LiBF}_4$ 、 $\text{NaBF}_4$ 、 $\text{KBF}_4$ 、 $\text{AgBF}_4$ 、 $\text{HPF}_6$ 、 $\text{LiPF}_6$ 、 $\text{NaPF}_6$ 、 $\text{KPF}_6$ 、 $\text{CF}_3\text{SO}_3\text{H}$ 、 $\text{CF}_3\text{SO}_3\text{Li}$ 、 $\text{CF}_3\text{SO}_3\text{Na}$ 、 $\text{CF}_3\text{SO}_3\text{K}$ 、 $\text{HN}(\text{CF}_3\text{SO}_2)_2$ 、 $\text{LiN}(\text{CF}_3\text{SO}_2)_2$ 、 $\text{NaN}(\text{CF}_3\text{SO}_2)_2$ 、 $\text{KN}(\text{CF}_3\text{SO}_2)_2$ 、 $\text{HN}(\text{CF}_3\text{SO}_2)(\text{CF}_3\text{CO})$ 、 $\text{LiN}(\text{CF}_3\text{SO}_2)(\text{CF}_3\text{CO})$ 、 $\text{NaN}(\text{CF}_3\text{SO}_2)(\text{CF}_3\text{CO})$ 、 $\text{KN}(\text{CF}_3\text{SO}_2)(\text{CF}_3\text{CO})$ 、 $\text{HN}(\text{CF}_3\text{SO}_2)(\text{C}_2\text{F}_5\text{SO}_2)$ 、 $\text{LiN}(\text{CF}_3\text{SO}_2)(\text{C}_2\text{F}_5\text{SO}_2)$ 、 $\text{NaN}(\text{CF}_3\text{SO}_2)(\text{C}_2\text{F}_5\text{SO}_2)$ 、 $\text{KN}(\text{CF}_3\text{SO}_2)(\text{C}_2\text{F}_5\text{SO}_2)$ などが挙げられる。

20 この反応は適当な溶媒中で行われる。

使用される溶媒としては、式(1a)で表される第4級アンモニウム塩及び式(6)で表される化合物を溶解し得、反応に悪影響を及ぼさない溶媒である限り、公知のものを広く使用できる。このような溶媒としては、例えば、水又はジクロロメタン、クロロホルム、四塩化炭素等のハロゲン化炭化水素、メタノール、エタノール、イソプロパノール、*n*-ブタノール、*tert*-ブタノール等の低級アルコール、アセトン、メチルエチルケトン等のケトン、酢酸エチル、酢酸ブチ

ル等のエステル、ジメチルスルホキシド、ジメチルホルムアミド等の非プロトン性極性溶媒が挙げられる。

これらの中でも、メタノール等の低級アルコール類、クロロホルム等のハロゲン化炭化水素、水が好ましい。これらの溶媒は、1種単独で又は2種以上混合して使用できる。

イオン交換樹脂を用いて塩交換しても良い。イオン交換樹脂としては、アニオン交換樹脂を用いる。該樹脂中のアニオンを予め目的とするアニオンへ交換しておき、式(1a)で表される化合物を溶解した溶液を該樹脂中に通すことで達成できる。使用する溶媒は、式(1a)で表される化合物を溶かし得、交換反応に悪影響を及ぼさない限り、公知のものを広く使用できる。通常、水、アルコール類等が一般的である。

式(1a)で表される第4級アンモニウム塩と式(6)で表される化合物との使用割合としては、通常前者1モルに対して後者を通常0.5～5モル、好ましくは0.9～1.2モル使用する。

式(1a)で表される第4級アンモニウム塩と式(6)で表される化合物との反応は、通常速やかに進行するので、例えば、両者を溶媒に溶解した溶液を室温付近で10分～2時間程度反応させる。

上記各反応で得られる目的物は、通常分離手段、例えば、濃縮、洗浄、有機溶媒抽出、クロマトグラフィー、再結晶等の慣用の単離及び精製手段により、反応混合物から容易に単離、精製される。

式(1a)で表される第4級アンモニウム塩から $X^1$ が $BF_4$ を示す式(1)で表される第4級アンモニウム塩を製造する場合の反応条件を具体的に示すと、式(1a)で表される第4級アンモニウム塩を上記低級アルコールに溶解し、この溶液に所定量の硼フッ化水素酸、硼フッ化銀等のフッ化硼素塩を添加し、室温付近で30分程度反応する。反応により生成するハロゲン化水素を留去し、またハロゲン化銀等のハロゲン塩を濾別し、濾液を減圧濃縮し、乾燥することにより、

目的化合物を単離することができる。尚、ハロゲン化水素の留去には、公知の方法、例えば、 $N_2$ バブリングによる留去、減圧による留去等を適用できる。

式(1a)で表される第4級アンモニウム塩から $X^1$ が $N(CF_3SO_2)_2$ を示す式(1)で表される第4級アンモニウム塩を製造する場合の反応条件を具体的に示すと、式(1a)で表される第4級アンモニウムを水に溶解し、この溶液に所定量のビストリフルオロメタンスルホンイミドのアルカリ金属塩(ビストリフルオロメタンスルホンイミドのリチウム塩、ナトリウム塩、カリウム塩等)を添加し、 $0\sim 25^\circ C$ で30分反応する。生成する目的物を適当な溶媒(例えば、ジクロロメタン、クロロホルム、酢酸エチル等)で抽出し、抽出液を水で洗浄した後、減圧濃縮し、乾燥することにより、目的化合物を単離することができる。

本発明の非水電解液リチウム二次電池用電解液に使用される有機溶媒としては、電池特性に悪影響を及ぼさない限り特に限定はしないが、例えば、環状炭酸エステル、鎖状炭酸エステル、リン酸エステル、環状エーテル、鎖状エーテル、ラクトン化合物、鎖状エステル、ニトリル化合物、アミド化合物、スルホン化合物などが挙げられる。以下の化合物が例示できるがこれらに限定されるものではない。

環状炭酸エステルとしては、エチレンカーボネート、プロピレンカーボネート、ブチレンカーボネート、ビニレンカーボネート、ビニルエチレンカーボネートなどが挙げられる。

鎖状炭酸エステルとしては、ジメチルカーボネート、エチルメチルカーボネート、ジエチルカーボネートなどが挙げられる。

リン酸エステルとしては、リン酸トリメチル、リン酸トリエチル、リン酸エチルジメチル、リン酸ジエチルメチルなどが挙げられる。

環状エーテルとしては、テトラヒドロフラン、2-メチルテトラヒドロフランなどが挙げられる。

鎖状エーテルとしては、ジメトキシエタンなどが挙げられる。

ラクトン化合物としては、 $\gamma$ -ブチロラクトンなどが挙げられる。

鎖状エステルとしては、メチルプロピオネート、メチルアセテート、エチルアセテート、メチルホルメートなどが挙げられる。

ニトリル化合物としては、アセトニトリルなどが挙げられる。

アミド化合物としては、ジメチルフォルムアミドなどが挙げられる。

5 スルホン化合物としては、スルホラン、メチルスルホランなどが挙げられる。

これらの溶媒は1種類でも2種類以上を混合してもよい。

本発明で使用する有機溶媒は、ビニレンカーボネートを電解液に対して1～5重量%含有する。ビニレンカーボネートを電解液に対して1～5重量%含有することにより、負極表面にSEI (Solid Electrolyte Interface) として知られるリチウムイオン選択的透過膜が形成され、常温  
10 溶融塩を形成するアンモニウムカチオンの分解やアンモニウムカチオンの負極材料への挿入を抑制できる。その結果、安定した充放電特性が得られる。

リチウム塩濃度は、通常0.1～2.0 M、好ましくは0.15～1.5 M、より好ましくは0.2～1.2 M、特に好ましいは0.3～1.0 Mである。リチウム  
15 塩濃度が0.1 Mに満たない場合には、充放電レートが大きい場合に電極近傍においてリチウムイオンの枯渇が生じ、充放電特性が低下する傾向が生ずる。またリチウムイオン濃度が2.0 Mを超えると電解液の粘度が高くなり、電気伝導性が低くなる傾向が生ずる。

本発明においては、常温溶融塩およびリチウム塩を形成するアニオンのうちい  
20 ずれか一方には $\text{BF}_4^-$ が含まれていることが好ましい。その理由は定かではないが、テトラフルオロボレートを含む場合には正極集電体として使用されるアルミニウムの表面に不動態皮膜が形成され、アルミニウムの溶出を抑制できる為ではないかと考えられる。 $\text{BF}_4^-$ の含有量イオン数は、電解液中の全アニオン数の0.5%以上になるように調製するのが好ましく、0.8%以上になるように調  
25 製するのがより好ましい。上限濃度は、 $\text{BF}_4^-$ の含有イオン数が電解液中の全アニオン数の100%である。

常温熔融塩の濃度は、電解液に対して、好ましくは1～15重量%である。より好ましくは4～13重量%である。更に好ましくは4～9重量%である。常温熔融塩の濃度が1重量%より小さい場合は、これを用いた非水電解液リチウム二次電池の内部抵抗を十分に低減する効果が少なくなり、また、常温熔融塩が15重量%を超える場合は、電解液の粘性が高くなり、電気伝導性が低くなる虞がある。また、これを用いた非水電解液リチウム二次電池の容量低下につながる虞がある。

上記で得られる本発明の電解液を用いて非水電解液リチウム二次電池を好適に作成できる。本発明の非水電解液リチウム二次電池の形状は、コイン型、円筒型、角型、ラミネート型等が挙げられるが、これらの形状に限定されるものではない。本発明の非水電解液リチウム二次電池の一例としては、例えば、図1に示すコイン型セルを挙げることができる。

以下、図1に基づいて非水電解液リチウム二次電池を説明する。

正極缶4と負極缶5とで形成される内部空間に、正極缶4側から正極1、セパレータ3、負極2、スペーサー7の順に積層された積層体が収納されている。負極缶5とスペーサー7との間にスプリング8を介在させることによって、正極1と負極2を適度に圧着固定している。電解液は、正極1、セパレーター3及び負極2の間に含浸されている。正極缶4及び負極缶5の間にガスケット6を介在させた状態で、正極缶4及び負極缶5をかしめることによって両者を結合し、上記積層体を密閉状態にしている。

正極活物質としては、例えば $\text{LiCoO}_2$ 、 $\text{LiNiO}_2$ 、 $\text{LiNi}_{1-x}\text{Co}_x\text{O}_2$ 、 $\text{LiNi}_{1-y-z}\text{Co}_y\text{Mn}_z\text{O}_2$ 、 $\text{LiNi}_{0.5}\text{Mn}_{0.5}\text{O}_2$ 、 $\text{LiMnO}_2$ 、 $\text{LiMn}_2\text{O}_4$ 、 $\text{LiNi}_{0.5}\text{Mn}_{1.5}\text{O}_4$ 等のリチウムと遷移金属との複合酸化物； $\text{TiO}_2$ 、 $\text{V}_2\text{O}_5$ 等の酸化物； $\text{TiS}_2$ 、 $\text{FeS}$ 等の硫化物などが挙げられる。

電池容量・エネルギー密度の観点からリチウムと遷移金属との複合酸化物が好ましい。

上記において、 $1 > x > 0$ 、 $1 > y > 0$ 、 $1 > z > 0$ 、 $y + z < 1$ である。

正極は、これらの正極活物質を、公知の導電助剤や結着剤と共に加圧成型することにより、又は正極活物質を公知の導電助剤や結着剤と共にピロリドン等の有機溶剤に混合し、ペースト状にしたものをアルミニウム箔等の集電体に塗工後、

5 乾燥することにより得ることができる。

負極活物質としては、リチウム金属、リチウム金属と他金属との合金、リチウムイオンが挿入脱離する材料が使用される。リチウム金属と他金属との合金としては  $Li-Al$ 、 $Li-Sn$ 、 $Li-Zn$ 、 $Li-Si$  等が挙げられる。リチウムイオンが挿入脱離する材料としては、樹脂及びピッチ等を焼成したカーボン材料、これらのカーボン材料にホウ素化合物を添加したカーボン材料、天然黒鉛等  
10 が挙げられる。これらの負極活物質は、1種単独で、又は2種以上を混合して使用される。

負極は、これらの負極活物質を、公知の導電助剤及び結着剤と共に加圧成型することにより、又は負極活物質を公知の導電助剤及び結着剤と共にピロリドン等の有機溶剤に混合し、ペースト状にしたものを銅箔等の集電体に塗工後、乾燥することにより得ることができる。  
15

セパレータとしては、電解液が通過しやすく、絶縁体で、化学的に安定な材質である限り特に限定はない。

本発明の電解液は、電気伝導性が高く、非水電解液リチウム二次電池の電解液として好適である。  
20

本発明の電解液を用いた非水電解液リチウム二次電池は、内部抵抗が低減され、安定した充放電特性が得られる。

本発明の非水電解液リチウム二次電池において、電解液にビニレンカーボネートを含んでいることを特徴としている。ビニレンカーボネートを電解質に対して  
25 1～5重量%含むことにより、負極表面にSEI (Solid Electrolyte Interface) として知られるリチウムイオン選択的透過膜が

形成され、常温熔融塩を形成するアンモニウムカチオンの分解やアンモニウムカチオンの負極材料への挿入を抑制できる。該電解液を用いた非水電解液リチウム二次電池は、安定した充放電特性が得られる。

また、常温熔融塩或いはリチウム塩を形成する含フッ素アニオンである $X^1$ 、 $X^2$ のうち少なくとも一方に、テトラフルオロボレートを含んでいる電解液を用いた非水電解液リチウム二次電池は、好ましい充放電特性が得られる。その理由は定かではないが、テトラフルオロボレートを含む場合には正極集電体として使用されるアルミニウムの表面に不働態皮膜が形成され、アルミニウムの溶出を抑制できるためではないかと考えられる。

10

#### 図面の簡単な説明

【図1】 本発明の実施例で作成したリチウム二次電池の断面図である。

【図2】 本発明の実施例で作成したラミネート型リチウム二次電池の概観図である。

15 【図3】 本発明の実施例で作成したラミネート型リチウム二次電池の断面図である。

#### 符号の説明

1 正極

2 負極

20 3 多孔質セパレーター

4 正極缶

5 負極缶

6 ガスケット

7 スパース

25 8 スプリング

11 負極端子

- 1 2 アルミラミネート
- 1 3 正極端子
- 1 4 負極シート
- 1 5 正極シート
- 5 1 6 セパレーター
- 1 7 負極リード線
- 1 8 正極リード線

発明を実施するための最良の形態

- 10 以下に実施例を挙げて、本発明をさらに詳しく説明するが、本発明の範囲はこれらの実施例に限定されるものではない。

合成例 1 (N, N-ジエチル-N-メチル-N-メトキシメチルアンモニウムクロライド (DEMMOMC 1) の合成)

- 15 N, N-ジエチル-N-メチルアンモニウム (試薬：東京化成製) 30.0 g を 120 g のトルエンに溶解し、窒素置換した。5℃下クロロメチルメチルエーテル (試薬：東京化成製) 31.2 g を 1 時間で滴下した。5℃にて 1 時間攪拌し、徐々に昇温、室温にて 10 時間攪拌し、反応を終了した。反応液を濾別し、得られた固体を 150 g のトルエン、150 g のアセトンにて洗浄した。減圧乾燥し 53.7 g の目的物 (白色固体) を得た。

- 20  $^1\text{H-NMR}$  ( $\text{CD}_3\text{OD}$ )  $\delta$  ppm :

1.33 (m 6H), 2.97 (s 3H), 3.38 (m 4H), 3.64 (s 3H), 4.59 (s 2H)

合成例 2 (N, N-ジエチル-N-メチル-N-メトキシメチルアンモニウムビストリフルオロメタンスルフォニルイミド (DEMMOMTFSI) の合成)

- 25 合成例 1 で製造した N, N-ジエチル-N-メチル-N-メチルメトキシメチルアンモニウムクロライド 15.0 g を水 85 g に溶解し、室温下、リチウムビ

ストリフルオロメタンスルフォニルイミド（試薬：Aldrich製）26.9 gを添加した。30分攪拌した後、クロロホルムを添加し、抽出した。有機層は50 gの水にて15回洗浄した後、減圧濃縮し、乾燥した。無色透明液体の目的物33.4 gを得た。

5  $^1\text{H-NMR}$  ( $\text{CD}_3\text{OD}$ )  $\delta$  ppm :

1.32 (m 6H), 2.95 (s 3H), 3.35 (m 4H), 3.63 (s 3H), 4.55 (s 2H)

合成例3 (N,N-ジエチル-N-メチル-N-メトキシメチルアンモニウムテトラフルオロボレート (DEMMOMB $\text{F}_4$ ) の合成)

10 合成例1で製造したN,N-ジエチル-N-メチル-N-メチルメトキシメチルアンモニウムクロライド 30.0 gをMeOH 30.0 gに溶解し、30 wt %  $\text{HBF}_4$  のメタノール溶液 52.4 gを添加した。130℃の加熱下、窒素気流中にて、副生する塩化水素と過剰の $\text{HBF}_4$  およびメタノールを除き目的物 38.8 gを得た。

15  $^1\text{H-NMR}$  ( $\text{CD}_3\text{OD}$ )  $\delta$  ppm :

1.32 (m 6H), 2.95 (s 3H), 3.36 (m 4H), 3.63 (s 3H), 4.56 (s 2H)

合成例4 (N-エチル-N-メトキシメチル-N,N-ジメチルアンモニウムクロライド (EMOMDMC1) の合成)

20 エチルジメチルアミン（試薬：東京化成製）47.50 gを脱水アセトン（試薬：和光純薬製）300 gに溶解し、窒素置換した。5℃下クロロメチルメチルエーテル（試薬：東京化成製を蒸留精製）52.30 gを1時間で滴下した。次いで、15℃以下にて5時間攪拌し、反応を終了した。5℃まで冷却し、生成した固体を窒素下濾別した。150 gのアセトンにて洗浄した後、減圧乾燥し、8  
25 5.90 gの目的物（白色固体）を得た。

$^1\text{H-NMR}$  ( $\text{CD}_3\text{OD}$ )  $\delta$  ppm :

1.36 (m 3H), 3.04 (s 6H), 3.41 (q 2H), 3.68 (s 3H), 4.63 (s 2H)

合成例5 (N-エチル-N-メトキシメチル-N,N-ジメチルアンモニウムビストリフルオロメタンスルフォニルイミド (EMOMDMTFSI) の合成)

- 5 合成例4で製造したN-エチル-N-メトキシメチル-N,N-ジメチルアンモニウムクロライド 15.0 gを水85 gに溶解し、室温下、リチウムビストリフルオロメタンスルフォニルイミド (試薬: Aldrich製) 27.0 gを添加した。30分攪拌した後、クロロホルムを添加し、抽出した。有機層は50 gの水にて15回洗浄した後、減圧濃縮し、乾燥した。無色透明液体の目的物26.9 gを得た。

$^1\text{H-NMR}$  ( $\text{CD}_3\text{OD}$ )  $\delta$  ppm:

1.34 (m 3H), 3.00 (s 6H), 3.38 (q 2H), 3.66 (s 3H), 4.56 (s 2H)

- 15 合成例6 (N-エチル-N-メトキシメチル-N,N-ジメチルアンモニウムテトラフルオロボレート (EMOMDMBF4) の合成)

- 20 合成例4で製造したN-エチル-N-メトキシメチル-N,N-ジメチルアンモニウムクロライド 40.0 gをMeOH 40.0 gに溶解し、30wt%  $\text{HBF}_4$ のメタノール溶液62.8 gを添加した。130℃の加熱下、窒素気流中に、副生する塩化水素と過剰の $\text{HBF}_4$ およびメタノールを除き目的物49.7 gを得た。

$^1\text{H-NMR}$  ( $\text{CD}_3\text{OD}$ )  $\delta$  ppm:

1.34 (m 3H), 3.00 (s 6H), 3.38 (q 2H), 3.66 (s 3H), 4.57 (s 2H)

## 25 電解液の調製

実施例1~4および比較例1~3

常温溶融塩としてN,N-ジエチル-N-メチル-N-メトキシメチルアンモニウムビストリフルオロメタンスルフォニルイミド (DEMMOMTFSI) とN,N-ジエチル-N-メチル-N-メトキシメチルアンモニウムテトラフルオロボレート (DEMMOMB<sub>4</sub>) を用い、リチウム塩としてリチウムビストリフルオロメタンスルフォニルイミド (LiTFSI) とリチウムテトラフルオロボレート (LiBF<sub>4</sub>)、リチウムヘキサフルオロホスフェート (LiPF<sub>6</sub>) を用い、非水溶媒としてビニレンカーボネート (VC、キシダ化学社製)、エチレンカーボネート (EC、キシダ化学社製) とエチルメチルカーボネート (EMC、キシダ化学社製) を用いて表1に記載した割合で配合して本発明の実施例1～4の非水電解液を調製した。また比較例としてLiTFSI、ECおよびEMCからなる電解液 (比較例1、2)、LiPF<sub>6</sub>、ECおよびEMCからなる電解液 (比較例3) を調製した。

#### 電解液の電気伝導度と電池特性の評価

電気伝導度の測定にはRadiometer社製電気伝導度メーターを使用した。測定セルにはRadiometer社製CDC641Tを使用した。

#### コイン型非水電解液リチウム二次電池の作成

二次電池の作成は図1に示すようなコイン型非水電解液リチウム二次電池を作成した。図1において、1は正極、2は負極、3は多孔質セパレーター、4は正極缶、5は負極缶、6はガスケット、7はスペーサー、8はスプリングである。

図1に示す非水電解液リチウム二次電池を以下に示す手順で作成した。

#### 負極2の作成：

天然黒鉛と結着剤のポリフッ化ビニリデン (PVdF) とを9：1の重量比で混合し、これにN-メチルピロリドンを加え、ペーストを得た。このペーストを厚さ22 μmの銅箔上に電極塗工用アプリケーションャーを用いて均一に塗工した。これを120℃で8時間、真空乾燥し、電極打ち抜き機で直径16 mmの負極2を得た。

正極 1 の作成：

LiCoO<sub>2</sub> 粉末と導電助剤のアセチレンブラックと結着剤のPVdFを9  
0 : 5 : 5 の重量比で混合し、この混合物にN-メチルピロリドンを加え、ペー  
ストを得た。このペーストを120℃で8時間、真空乾燥し、電極打ち抜き機で  
5 直径16mmの正極1を得た。

正極1を正極缶4の底面に載せ、その上に多孔質セパレーター3を載置した後、  
実施例1で調製した非水電解液を注入し、ガスケット6を挿入した。その後、セ  
パレーター3の上に負極2、スペーサー7、スプリング8および負極缶5を順々  
に載置し、コイン形電池かしめ機を使用して、正極缶4の開口部分を内方へ折曲  
10 することにより封口し、非水電解液リチウム二次電池を作成した。

実施例2～4、ならびに比較例1～3は実施例1の電解液と同様の方法で電気  
伝導度測定し、実施例1と同様の操作をして非水電解液リチウム二次電池を作成  
した。

上記の通り作成した電池を下記のように評価した。充電は0.4mAの一定電  
15 流でおこない、電圧が4.1Vに到達した時点で4.1Vで1時間定電圧充電した。  
放電は1.0mAの定電流でおこない、電圧が3Vになるまで放電した。電圧が  
3Vに到達したら3Vで1時間保持し、以上の充電と放電を合わせて1サイクル  
とした。

【表 1】

	常温溶融塩 (wt%)	リチウム塩 (モル)	有機溶媒 (wt%)	電気伝導度 (mS $\text{cm}^{-1}$ )		電池 特性
				25℃	-10℃	
実施例 1	DEMMOMTFSI (12. 5) +DEMMOMBF <sub>4</sub> (0. 5)	LiTFSI (0. 5)	VC (5) +EC (15. 6) + EMC (54. 4)	10	5	良好
実施例 2	DEMMOMTFSI (13)	LiTFSI (0. 5) + LiBF <sub>4</sub> (0. 025)	VC (5) +EC (15. 6) + EMC (54. 4)	9. 8	4. 9	良好
実施例 3	EMOMDMTFSI (12) +EMOMDMBF <sub>4</sub> (0. 5)	LiTFSI (0. 5)	VC (5) +EC (15. 7) + EMC (54. 8)	11	5. 5	良好
実施例 4	EMOMDMTFSI (12. 5)	LiTFSI (0. 5) + LiBF <sub>4</sub> (0. 025)	VC (5) +EC (15. 7) + EMC (54. 8)	10	5	良好
比較例 1	なし	LiTFSI (0. 5)	EC (25) +EMC (75)	6. 5	3. 4	不良
比較例 2	なし	LiTFSI (1. 0)	EC (25) +EMC (75)	6. 6	3. 6	不良
比較例 3	なし	LiPF <sub>6</sub> (1. 0)	EC (25) +EMC (75)	8. 0	3. 1	良好

実施例 5 ～ 1 2 および比較例 4 ～ 8

ラミネート型非水電解液リチウム二次電池の作成

- 5 図 2 および 3 に示すラミネート型リチウム二次電池を以下の通り作成し、本発明のラミネート型非水電解液リチウム二次電池の性能を評価した。

負極シート 1 4 の作成：

- 天然黒鉛と結着剤のポリフッ化ビニリデン (PVdF) とを 9 3 : 7 の重量比で混合し、これに N-メチルピロリドンを加え、ペーストを得た。このペースト  
10 を厚さ 1 4  $\mu\text{m}$  の銅箔の両面に電極塗工機を用いて均一に塗工した。ただし、塗工する際には、端部にリード線を溶接するための部分を残した。これを 1 2 0℃で 8 時間、真空乾燥して負極シート 1 4 を得た。さらに、7 0 mm×7 0 mm の矩形型に切り出し、これに銅線を溶接し負極シート 1 4 を得た。

正極シート15の作成：

LiNi<sub>1/3</sub>Mn<sub>1/3</sub>Co<sub>1/3</sub>O<sub>2</sub>粉末と導電助剤（ERACHEM COMI  
LOG社製、Super-P）と結着剤のPVdFを90：5：5の重量比で混  
合し、これにN-メチルピロリドンを加え、ペーストを得た。このペーストを厚  
5 さ20μmのアルミニウム箔の両面に電極塗工機を用い均一に塗工した。ただし、  
塗工する際には、端部にリード線を溶接するための部分を残した。これを12  
0℃で8時間、真空乾燥して正極シート15を得た。さらに68mm×68mm  
の矩形型に切り出し、これにアルミニウム線を溶接し正極シート15を得た。

ラミネート型電池の組み立て

10 図3にラミネート型非水電解液リチウム二次電池の断面図を示した。

ポリプロピレン製のセパレータを介して、上記で作成した負極シート14（2  
枚）および正極シート15（1枚）を図3に示す通りに配置して重ね、表2に示  
す濃度に調製した電解液をそれぞれ含浸させた。これら電解液が含浸された重畳  
物をアルミラミネートパッキングして実施例5～12および比較例4～8のラミ  
15 ネート型非水電解液リチウム二次電池を得た。

電池の内部抵抗、サイクル特性の測定

上記の通りに作成したラミネート型非水電解液リチウム二次電池を25℃に保  
持した恒温槽に浸漬し、1時間保持した後、内部抵抗の測定を開始した。電池の  
充放電には北斗電工製充放電装置を使用した。初期放電容量の50%まで充電し  
20 た後、電流値を75mA、150mA、300mAとした10秒間のパルス充放  
電をおこなった。このときの10秒後の電圧をそれぞれの電流に対してプロット  
し、近似直線の傾きを内部抵抗とした。以上のように内部抵抗を測定し、比較例  
4の内部抵抗を100とした際の、それぞれの電解液を用いた際の内部抵抗の測  
定結果を表2に示した。

25 また、内部抵抗の測定と同様に、上記作成したラミネート型非水電解液リチウ  
ム二次電池を25℃の恒温槽に浸漬し、1時間保持した後にサイクル特性の測定

を開始した。充電は100mAの定電流でおこない、電圧が4.2Vに達した時点で4.2Vの定電圧充電に切り替えた。定電流充電の時間と定電圧充電の時間の合計が2.5時間となるように定電圧充電を終了した。放電は75mAの定電流でおこない、電圧が2.75Vに達した時点で終了とした。以上、充電と放電

5 を合わせて1サイクルとし、2サイクル目以降も同様にした。比較例4の初期容量を100とした際の、それぞれの電解液を用いた際の初期容量および、それぞれの初期容量に対する10サイクル目の放電容量の比を容量維持率として表2に示した。

【表 2】

	常温溶融塩 (wt%)	リチウム塩 (wt%)	有機溶媒 (wt%)	初期 容量	容量維持 率 (%)	内部 抵抗
実施例 5	EMOMDMTFSI (8. 6)	LiPF <sub>6</sub> (12. 5)	VC (1) +EC (19. 5) +EMC (58. 4)	67. 3	90	51. 8
実施例 6	EMOMDMTFSI (8. 3)	LiPF <sub>6</sub> (12)	VC (5) +EC (18. 7) +EMC (56)	74. 5	92	71. 4
実施例 7	EMOMDMTFSI (4. 3)	LiPF <sub>6</sub> (12. 7)	VC (1) +EC (20. 5) +EMC (61. 5)	81. 2	92	50. 2
実施例 8	EMOMDMTFSI (4. 1)	LiPF <sub>6</sub> (12. 2)	VC (5) +EC (19. 7) +EMC (59)	89. 9	93	69. 2
実施例 9	EMOMDMTFSI (12. 5)	LiPF <sub>6</sub> (11. 9)	VC (5) +EC (17. 6) +EMC (53)	65. 5	87	73. 8
実施例 10	EMOMDMTFSI (4. 1) +EMOMDMBF <sub>4</sub> (0. 2)	LiPF <sub>6</sub> (12. 7)	VC (1) +EC (20. 5) +EMC (61. 5)	83. 5	93	52. 3
実施例 11	EMOMDMTFSI (4. 3)	LiPF <sub>6</sub> (12. 6) +LiBF <sub>4</sub> (0. 1)	VC (1) +EC (20. 5) +EMC (61. 5)	84. 0	93	51. 5
実施例 12	EMOMDMTFSI (4. 3)	LiPF <sub>6</sub> (12. 5)	VC (2. 5) +EC (20. 2) +EMC (60. 5)	85. 3	92	60. 5
比較例 4	なし	LiPF <sub>6</sub> (14. 9)	EC (25. 1) +EMC (75. 1)	100	92	100
比較例 5	EMOMDMTFSI (8. 6)	LiPF <sub>6</sub> (12. 5)	EC (25) +EMC (58. 9)	65. 1	58	50. 2
比較例 6	EMOMDMTFSI (7. 9)	LiPF <sub>6</sub> (11. 4)	VC (10) +EC (17. 7) +EMC (53. 1)	81. 8	93	108
比較例 7	EMOMDMTFSI (15. 5)	LiPF <sub>6</sub> (11. 8)	VC (5) +EC (15. 5) +EMC (46. 6)	35. 5	42	78. 1
比較例 8	EMOMDMTFSI (8. 7)	LiPF <sub>6</sub> (12. 6)	VC (0. 5) +EC (19. 5) +EMC (58. 7)	66. 3	70. 3	51. 3

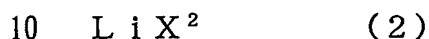
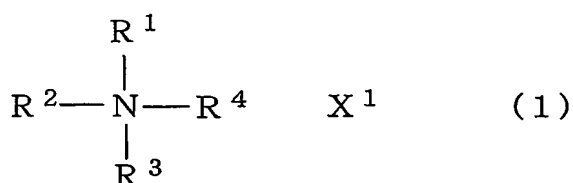
## 産業上の利用可能性

本発明の電解液および非水電解液リチウム二次電池は、安全性に優れ、低温域  
5 における電解液の電気伝導性を改善し、安定した充放電特性が得られる。

本発明の電解液および非水電解液リチウム二次電池は、内部抵抗を改善し、安定した充放電特性が得られる。

## 請求の範囲

1. 式(1)で示される脂肪族第4級アンモニウム塩である常温溶融塩、有機溶媒、式(2)で示されるリチウム塩を含有する非水電解液リチウム二次電池用電解液において、該有機溶媒がビニレンカーボネートを電解液に対して1～5重量%含有することを特徴とする非水電解液リチウム二次電池用電解液。



(R<sup>1</sup>～R<sup>3</sup>は、炭素数1～4の鎖状炭化水素であり、R<sup>4</sup>は、メトキシメチル基、エトキシメチル基、プロポキシメチル基またはイソプロポキシメチル基を示す。X<sup>1</sup>、X<sup>2</sup>は含フッ素アニオンである。)

2. 前記含フッ素アニオンX<sup>1</sup>、X<sup>2</sup>のうち少なくとも一方はテトラフルオロボレートを含む請求の範囲第1項記載の電解液。
3. 常温溶融塩を電解液に対して1～15重量%含有する請求の範囲第1～2項のいずれかに記載の電解液。
4. 常温溶融塩を電解液に対して4～13重量%含有する請求の範囲第1～2項のいずれかに記載の電解液。
5. 常温溶融塩を電解液に対して4～9重量%含有する請求の範囲第1～2項のいずれかに記載の電解液。
6. 正極、負極、セパレーター、非水電解液を備えた非水電解液リチウム二次

電池において、前記非水電解液として請求の範囲第1項記載の非水電解液を用いることを特徴とする非水電解液リチウム二次電池。

7. 電解液として、請求の範囲第2項の電解液を用いる請求の範囲第6項に記載の二次電池。

5 8. 電解液として、請求の範囲第3～5項のいずれかに記載の電解液を用いる請求の範囲第6項に記載の二次電池。

9. 負極がリチウムイオンを吸蔵、放出する炭素材料であることを特徴とする請求の範囲6～8項記載のいずれかに記載の二次電池。

図 1

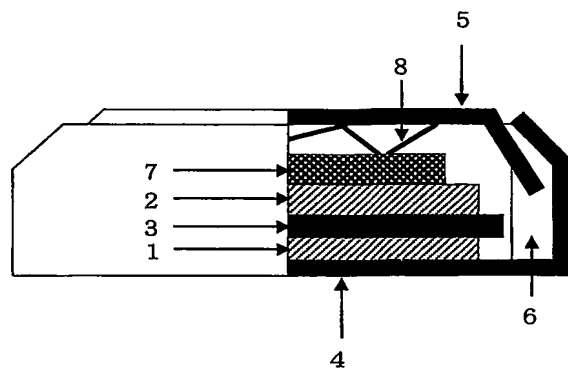


図 2

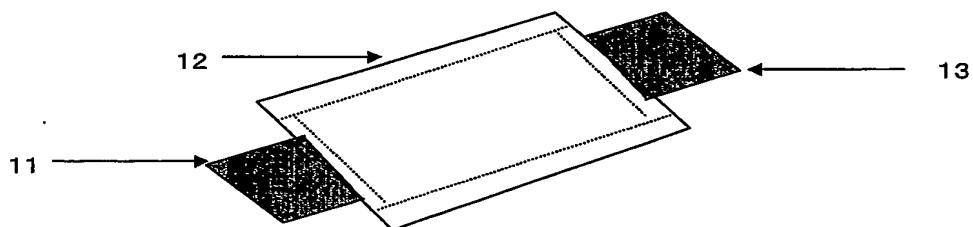
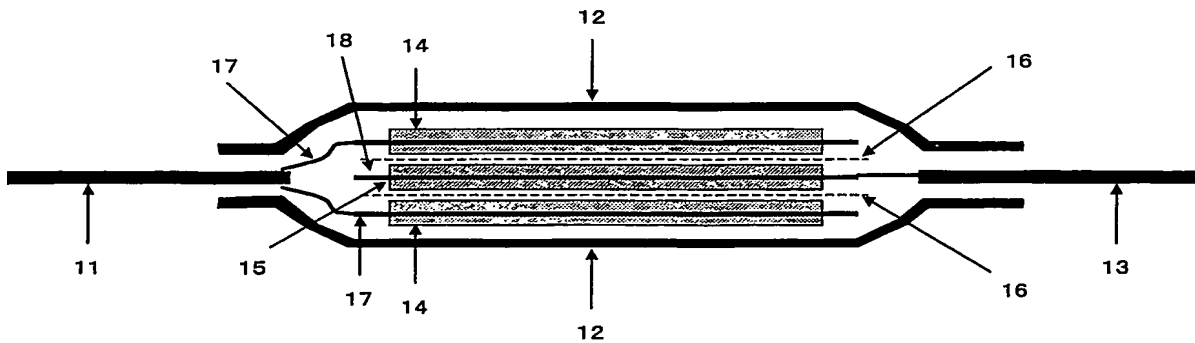


図 3



# INTERNATIONAL SEARCH REPORT

International application No.

PCT/JP2004/016613

<b>A. CLASSIFICATION OF SUBJECT MATTER</b> Int.Cl <sup>7</sup> H01M10/40, H01M4/02, H01M4/58		
According to International Patent Classification (IPC) or to both national classification and IPC		
<b>B. FIELDS SEARCHED</b> Minimum documentation searched (classification system followed by classification symbols) Int.Cl <sup>7</sup> H01M4/00-4/62, 10/40		
Documentation searched other than minimum documentation to the extent that such documents are included in the fields searched Jitsuyo Shinan Koho 1922-1996 Toroku Jitsuyo Shinan Koho 1994-2004 Kokai Jitsuyo Shinan Koho 1971-2004 Jitsuyo Shinan Toroku Koho 1996-2004		
Electronic data base consulted during the international search (name of data base and, where practicable, search terms used) CA (STN)		
<b>C. DOCUMENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT</b>		
Category*	Citation of document, with indication, where appropriate, of the relevant passages	Relevant to claim No.
P, Y	JP 2004-247176 A (Stella Chemifa Kabushiki Kaisha), 02 September, 2004 (02.09.04), Claims 1 to 3, 5, 7; Par. No. [0020] (Family: none)	1-9
Y	JP 2002-373704 A (Yuasa Corp.), 26 December, 2002 (26.12.02), Claim 4; Par. Nos. [0015], [0035], [0057] (Family: none)	1-9
<input checked="" type="checkbox"/> Further documents are listed in the continuation of Box C. <input type="checkbox"/> See patent family annex.		
* Special categories of cited documents: "A" document defining the general state of the art which is not considered to be of particular relevance "E" earlier application or patent but published on or after the international filing date "L" document which may throw doubts on priority claim(s) or which is cited to establish the publication date of another citation or other special reason (as specified) "O" document referring to an oral disclosure, use, exhibition or other means "P" document published prior to the international filing date but later than the priority date claimed "T" later document published after the international filing date or priority date and not in conflict with the application but cited to understand the principle or theory underlying the invention "X" document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered novel or cannot be considered to involve an inventive step when the document is taken alone "Y" document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered to involve an inventive step when the document is combined with one or more other such documents, such combination being obvious to a person skilled in the art "&" document member of the same patent family		
Date of the actual completion of the international search 09 December, 2004 (09.12.04)		Date of mailing of the international search report 28 December, 2004 (28.12.04)
Name and mailing address of the ISA/ Japanese Patent Office		Authorized officer
Facsimile No.		Telephone No.

**INTERNATIONAL SEARCH REPORT**

International application No.

PCT/JP2004/016613

C (Continuation). DOCUMENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT		
Category*	Citation of document, with indication, where appropriate, of the relevant passages	Relevant to claim No.
A	JP 2003-288939 A (Sanyo Electric Co., Ltd.), 10 October, 2003 (10.10.03), Claims 1 to 3; Par. Nos. [0009], [0019]; table 1; Par. Nos. [0023], [0024]; table 2; Par. No. [0029] (Family: none)	3-5
A	JP 2003-229021 A (National Institute of Advanced Industrial Science and Technology, Daiso Co., Ltd.), 15 August, 2003 (15.08.03), (Family: none)	1-9
A	JP 4-349365 A (Toshiba Corp.), 03 December, 1992 (03.12.92), (Family: none)	1-9

## A. 発明の属する分野の分類 (国際特許分類 (IPC))

Int. Cl<sup>7</sup> H01M10/40, H01M4/02, H01M4/58

## B. 調査を行った分野

調査を行った最小限資料 (国際特許分類 (IPC))

Int. Cl<sup>7</sup> H01M 4/00~4/62, 10/40

最小限資料以外の資料で調査を行った分野に含まれるもの

日本国実用新案公報 1922-1996年

日本国公開実用新案公報 1971-2004年

日本国登録実用新案公報 1994-2004年

日本国実用新案登録公報 1996-2004年

国際調査で使用した電子データベース (データベースの名称、調査に使用した用語)

CA (STN)

## C. 関連すると認められる文献

引用文献の カテゴリー*	引用文献名 及び一部の箇所が関連するときは、その関連する箇所の表示	関連する 請求の範囲の番号
PY	JP 2004-247176 A (ステラケミファ株式会社) 2004. 09. 02、請求項1-3、5、7、段落【0020】 (ファミリーなし)	1-9
Y	JP 2002-373704 A (株式会社ユアサコーポレー ション) 2002. 12. 26、請求項4、段落【0015】【0 035】【0057】 (ファミリーなし)	1-9
Y	JP 2003-288939 A (三洋電機株式会社) 200 3. 10. 10、請求項1-3、段落【0009】、【001	3-5

☒ C欄の続きにも文献が列挙されている。☐ パテントファミリーに関する別紙を参照。

## \* 引用文献のカテゴリー

「A」特に関連のある文献ではなく、一般的技術水準を示すもの

「E」国際出願日前の出願または特許であるが、国際出願日以後に公表されたもの

「L」優先権主張に疑義を提起する文献又は他の文献の発行日若しくは他の特別な理由を確立するために引用する文献 (理由を付す)

「O」口頭による開示、使用、展示等に言及する文献

「P」国際出願日前で、かつ優先権の主張の基礎となる出願

の日の後に公表された文献

「T」国際出願日又は優先日後に公表された文献であって出願と矛盾するものではなく、発明の原理又は理論の理解のために引用するもの

「X」特に関連のある文献であって、当該文献のみで発明の新規性又は進歩性がないと考えられるもの

「Y」特に関連のある文献であって、当該文献と他の1以上の文献との、当業者にとって自明である組合せによって進歩性がないと考えられるもの

「&amp;」同一パテントファミリー文献

国際調査を完了した日

09. 12. 2004

国際調査報告の発送日

28.12.2004

国際調査機関の名称及びあて先

日本国特許庁 (ISA/JP)

郵便番号100-8915

東京都千代田区霞が関三丁目4番3号

特許庁審査官 (権限のある職員)

天野 斉

4X

3559

電話番号 03-3581-1101 内線 3477

C (続き) . 関連すると認められる文献		
引用文献の カテゴリー*	引用文献名 及び一部の箇所が関連するときは、その関連する箇所の表示	関連する 請求の範囲の番号
	9】、表1、【0023】、【0024】、表2、【0029】 (ファミリーなし)	
A	JP 2003-229021 A (独立行政法人産業技術総合 研究所、ダイソー株式会社)、2003. 08. 15 (ファミリー なし)	1-9
A	JP 4-349365 A (株式会社東芝)、1992. 1 2. 03 (ファミリーなし)	1-9